



Die Rex-Royal S500 – die hochleistungsfähige, vollautomatische Kaffeemaschine im professionellen Einsatz.

# Genuss aus Schweizer Hand

In Dällikon nahe Zürich wird zwar nicht Kaffee hergestellt, trotzdem dreht sich alles um das Heissgetränk. Oder besser gesagt um die Maschinen, die den Kaffee möglich machen. Der zentrale Gedanke: langlebige, nachhaltige Produkte für alle Herausforderungen der Gastronomie herstellen.

**S**eit 1937 befindet sich der Hauptsitz der heutigen Rex-Royal AG in Zürich. Die Familie Sager, die bis heute das Geschäft führt, stellte zunächst Filtergeräte her und spezialisierte sich über die Jahre immer mehr auf die Herstellung von Kaffeemaschinen.

## Schweizer Qualität

Auch 88 Jahre nach der Gründung produziert das Unternehmen vollständig in der Schweiz. «Die heimische Produktion bietet zahlreiche Vorteile», erklärt Marketing Manager Marco Schwarzenbach. «Wir können flexibel auf Kundenwünsche eingehen, da Entwicklung und Fertigung am gemeinsamen Standort erfolgt. Wir verfügen sogar über eine eigene Spenglerei.» Kurze Transportwege und direkte Kommunikation helfen beim Erfüllen der Kundenwünsche und ermöglichen einen effizienten Support.

## Aus einer Hand

«Unser Angebot deckt sämtliche Anforderungen der Hotellerie ab», erklärt Schwarzenbach weiter. Ob Bankett, Personalrestaurant, Hotelbar oder Frühstücksbuffet – Rex Royal bietet für jede Anforderung eine Maschine. Gleichzeitig vereinfacht sich die Wartung durch das Vertriebs- und Serviceteam aus der Schweiz, das sämtliche Maschinen betreut.

## Langlebig und nachhaltig

Das Familienunternehmen achtet darauf, nachhaltig zu arbeiten. «Wir verwenden kreislauffähige Materialien und hochwertige Komponenten», so Schwarzenbach. Rund 75 Prozent der Kaffeemaschinen bestehen aus Edelstahl, was die Recyclingfähigkeit verbessert. Zudem sind die Geräte so aufgebaut, dass Reparatur, Service und das Austauschen von Ersatzteilen einfach durchführbar sind. «Energieeffizienz spielt ebenfalls eine grosse Rolle, weshalb die vollautomatischen Kaffeemaschinen mit thermisch isolierten Heizkreisläufen ausgestattet sind und die Heizung digital gesteuert wird, um den Energieverbrauch zu optimieren», erklärt Schwarzenbach. Zusätzlich setzt Rex-Royal auf Refurbished-Kaffeemaschinen: Ältere Modelle werden fachgerecht instandgesetzt und für eine zweite Lebensdauer aufbereitet.

Im Produktionsprozess werden nachhaltige Massnahmen umgesetzt, indem Abfallmaterial direkt an den Hersteller zurückgeführt und wiederverwendet wird. Für das fachgerechte Recycling der Produkte arbeitet Rex-Royal mit SENS eRecycling zusammen. Zudem stammen rund 25 Prozent der für die Produktion und den Betrieb des Standorts benötigten Energie aus der firmeneigenen Photovoltaikanlage. Das Ziel: hochwertigen Kaffeegenuss mit einem verantwortungsbewussten Umgang mit Ressourcen zu verbinden.